

## Benefícios obtidos com o controle do nível de contaminação de fluidos

- Aumento da vida útil dos componentes;
- Aumento da vida útil do fluido;
- Aumento da confiabilidade e disponibilidade dos equipamentos;
- Diminuição do tempo de máquinas paradas por falha de componentes e perda de produção e
- Diminuição do custo de manutenção.

Cada vez é maior o número de empresas utilizando filtros e elementos filtrantes absolutos, entretanto os resultados somente são significativos com uma visão sistêmica do problema, profundas mudanças nos procedimentos de manutenção e acompanhamento periódico dos parâmetros de controle dos níveis de contaminação.

Muito tem-se evoluído no campo da filtragem nos últimos anos e muito bons resultados estão sendo colhidos por diversas empresas, mas é importante destacar que a obtenção de resultados consistentes somente é possível com uma mudança significativa nos princípios gerais da manutenção, baseada no contínuo aperfeiçoamento das atividades e procedimentos, de forma a alcançar a excelência no controle dos níveis de contaminantes. Os resultados não aparecem apenas com ações pontuais de alto impacto, e as consequências do fracasso são o desperdício de tempo, recursos e a desmotivação das equipes de manutenção.

O uso correto de dispositivos e sistemas de filtragem, associados ao adequado acompanhamento dos parâmetros de controle trazem resultados efetivos de longo prazo, não apenas com relação aos benefícios diretos citados acima mas, principalmente com a formação de equipes de manutenção motivadas e conscientes do importante papel que desempenham nas organizações.

A instalação de filtros e elementos filtrantes absolutos, por si só, não garantem o sucesso no controle da contaminação. O controle efetivo do nível de contaminação dos sistemas hidráulicos e de lubrificação e a obtenção de seus benefícios exigem cuidados mais específicos.

A significativa evolução dos equipamentos hidráulicos, ocorrida nas últimas décadas, fez com que os mesmos se tornassem cada vez mais precisos e eficientes. Por outro lado, os componentes hidráulicos tornaram-se muito mais sensíveis aos contaminantes sólidos em suspensão nos fluidos. O controle dessa contaminação passou a ser indispensável para assegurar o funcionamento e a longa vida de válvulas, bombas e motores. Para garantir o perfeito funcionamento dos sistemas hidráulicos é necessário determinar, com clareza e precisão, qual o nível de limpeza ou a classe de contaminação que o fluido deve ter para garantir o perfeito funcionamento dos sistemas hidráulicos.